

بسمه تعالی

معاونت آموزش
دفتر طرح و برنامه های درسی

استاندارد آموزش شغل

عنوان آموزش شغل پرداخت کارقالی

گروه شغلی صنایع دستی (بافت)

کد ملی آموزش شغل

7-54/91/1/1

تاریخ تدوین استاندارد: 91/8/23

تا تاریخ 93/8/23

مدت اعتبار استاندارد : از تاریخ 91/8/23



نظارت بر تدوین محتوا و تصویب : دفتر طرح و برنامه های درسی

کد ملی شناسایی آموزش شغل: 7-54/91/1/1

اعضاء کمیسیون تخصصی برنامه ریزی درسی رشته صنایع دستی (بافت):
آقایان: رضانی- انصاری- علیزاده ابراهیمی- عباس زاده
خانم ها: اعتضاد- آهنگرانی فراهانی- قنبرپور - منتظری

حوزه های حرفه ای و تخصصی همکار برای تدوین استاندارد آموزش شغل:
- مرکز ملی فرش ایران
- دفتر طرح و برنامه های درسی
- شرکت سهامی فرش ایران
- اتحادیه صنف قالیبافان و تولید کنندگان فرش دستباف و حرف وابسته تهران
- اتحادیه صنف قالیشویان تهران

فرآیند اصلاح و بازنگری :

-

آدرس دفتر طرح و برنامه های درسی

تهران - خیابان آزادی ، خیابان خوش شمالی ، نبش خیابان نصرت ، ساختمان شماره ۲ ، سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور ، پلاک

۲۵۹

تلفن ۹ - ۶۶۵۶۹۹۰۰

دورنگار ۶۶۹۴۴۱۱۷

آدرس الکترونیکی : [Barnamehdarci @ yahoo.com](mailto:Barnamehdarci@yahoo.com)



تهیه کنندگان استاندارد آموزش شغل شایستگی

ردیف	نام و نام خانوادگی	آخرین مدرک تحصیلی	رشته تحصیلی	شغل و سمت	سابقه کار مرتبط	آدرس ، تلفن و ایمیل
۱	رحیم فروهر	دیپلم	اقتصاد	کار فنی فرش (پرداخت، رفو و دارکش)	۲۳ سال	تلفن ثابت: ۰۲۵۱-۷۵۰۰۱۳۶ تلفن همراه: ۰۹۱۲۱۵۱۵۹۲۰ ایمیل: foroohar_carpet@yahoo.com آدرس: قم- مجتمع فرهنگیان ۲- خیابان اندیشه- کوچه ۲- پلاک ۴
۲	قاسم میرزایی	دیپلم	برق	رئیس اتحادیه قالیشویان تهران	۳۱ سال	تلفن ثابت: ۰۹۱۲۱۲۴۷۵۷۵ تلفن همراه: ۰۹۱۲۱۲۴۷۵۷۵ ایمیل: Arshiwashingcarpet@gmail.com آدرس: تهران- بازار تهران- بازار عباس آباد- سرای حریری- اتحادیه قالیشویان
۳	یوسف صمدی بهرامی	درجه ۲ هنری	مرمت برق	استاد دانشگاه هنر و تهران و نایب رئیس انجمن رفوگران فرش دستباف تهران	۲۶ سال	تلفن ثابت: ۵۵۸۰۱۰۱۷ تلفن همراه: ۰۹۱۲۲۷۵۹۱۵۹ ایمیل: chantecarpet@yahoo.com آدرس: بازار، سرای بهار، پلاک ۴۰
۴	علیرضا شادالو	دیپلم	برق	ناظر موزه فرش و رسام عرب زاده و مربی قالی و رفوگری	۲۰ سال	تلفن ثابت: ۲۲۸۴۹۷۷۵ تلفن همراه: ۰۹۱۲۵۴۳۵۴۴۲ ایمیل: alirezashadalo@yahoo.com آدرس: موزه فرش رسام عرب زاده- پاسداران بوستان یکم- پلاک ۸
۵	عباس فاضلی دانش	درجه ۳ هنری	فرش	هیأت مدیره اتحادیه قالیبافان تهران	۲۴ سال	تلفن ثابت: ۰۹۳۵۳۵۳۴۷۴۴ تلفن همراه: ۰۹۳۵۳۵۳۴۷۴۴ ایمیل: Abbas.fazeli1390@yahoo.com آدرس:



تعاریف :

استاندارد شغل :

مشخصات شایستگی ها و توانمندی های مورد نیاز برای عملکرد موثر در محیط کار را گویند در بعضی از موارد استاندارد حرفه ای نیز گفته می شود.

استاندارد آموزش :

نقشه ی یادگیری برای رسیدن به شایستگی های موجود در استاندارد شغل .

نام یک شغل :

به مجموعه ای از وظایف و توانمندی های خاص که از یک شخص در سطح مورد نظر انتظار می رود اطلاق می شود .

شرح شغل :

بیانیه ای شامل مهم ترین عناصر یک شغل از قبیل جایگاه یا عنوان شغل ، کارها ارتباط شغل با مشاغل دیگر در یک حوزه شغلی ، مسئولیت ها ، شرایط کاری و استاندارد عملکرد مورد نیاز شغل .

طول دوره آموزش :

حداقل زمان و جلسات مورد نیاز برای رسیدن به یک استاندارد آموزشی .

ویژگی کارآموز ورودی :

حداقل شایستگی ها و توانایی هایی که از یک کارآموز در هنگام ورود به دوره آموزش انتظار می رود .

کارورزی:

کارورزی صرفاً در مشاغلی است که بعد از آموزش نظری یا همگام با آن آموزش عملی به صورت محدود یا با ماکت صورت می گیرد و ضرورت دارد که در آن مشاغل خاص محیط واقعی برای مدتی تعریف شده تجربه شود.(مانند آموزش یک شایستگی که فرد در محل آموزش به صورت تئوریک با استفاده از عکس می آموزد و ضرورت دارد مدتی در یک مکان واقعی آموزش عملی ببیند و شامل بسیاری از مشاغل نمی گردد.)

ارزشیابی :

فرآیند جمع آوری شواهد و قضاوت در مورد آنکه یک شایستگی بدست آمده است یا خیر ، که شامل سه بخش عملی ، کتبی عملی و اخلاق حرفه ای خواهد بود .

صلاحیت حرفه ای مریبان :

حداقل توانمندی های آموزشی و حرفه ای که از مریبان دوره آموزش استاندارد انتظار می رود .

شایستگی :

توانایی انجام کار در محیط ها و شرایط گوناگون به طور موثر و کارا برابر استاندارد .

دانش :

حداقل مجموعه ای از معلومات نظری و توانمندی های ذهنی لازم برای رسیدن به یک شایستگی یا توانایی . که می تواند شامل علوم پایه (ریاضی ، فیزیک ، شیمی ، زیست شناسی) ، تکنولوژی و زبان فنی باشد .

مهارت :

حداقل هماهنگی بین ذهن و جسم برای رسیدن به یک توانمندی یا شایستگی . معمولاً به مهارت های عملی ارجاع می شود .

نگرش :

مجموعه ای از رفتارهای عاطفی که برای شایستگی در یک کار مورد نیاز است و شامل مهارت های غیر فنی و اخلاق حرفه ای می باشد .

ایمنی :

مواردی است که عدم یا انجام ندادن صحیح آن موجب بروز حوادث و خطرات در محیط کار می شود .

توجهات زیست محیطی :

ملاحظات است که در هر شغل باید رعایت و عمل شود که کمترین آسیب به محیط زیست وارد گردد.



نام استاندارد آموزش شغل:	
پرداخت کار قالی	
شرح استاندارد آموزش شغل:	
پرداخت کاری قالی یکی از مشاغل مربوط به صنایع دستی (بافت) است که شایستگی هایی از قبیل رعایت ایمنی و بهداشت در محیط کار، آماده سازی قالی برای پرداخت، آماده سازی دستگاه پرداخت، پرداخت با دستگاه، پرداخت با تیغ دستی و پرداخت با قیچی (برجسته کاری) را در بر می گیرد و در ضمن این شغل با مشاغلی از قبیل قالیشویی، تولید کننده قالی، صادر کننده قالی، فروشنده قالی، فروشنده ابزار و دستگاه پرداخت قالی در ارتباط است.	
ویژگی های کارآموز ورودی :	
حداقل میزان تحصیلات : پایان دوره راهنمایی حداقل توانایی جسمی و ذهنی : سلامت کامل جسمانی و روانی مهارت های پیش نیاز : ندارد	
طول دوره آموزش :	
طول دوره آموزش	: ۲۳۵ ساعت
- زمان آموزش نظری	: ۴۹ ساعت
- زمان آموزش عملی	: ۱۸۶ ساعت
- زمان کارورزی	: - ساعت
- زمان پروژه	: - ساعت
بودجه بندی ارزشیابی (به درصد)	
- کتبی :	۲۵ %
- عملی :	۶۵ %
- اخلاق حرفه ای :	۱۰ %
صلاحیت های حرفه ای مربیان :	
- لیسانس فرش با ۳ سال سابقه کار مرتبط	
- فوق دیپلم فرش با ۵ سال سابقه کار مرتبط	
- دیپلم با ۸ سال سابقه کار مرتبط	



* تعریف دقیق استاندارد (اصطلاحی) :

پرداخت کار قالی به شخصی اطلاق می شود که بتواند پرداخت قالی به روشهای ماشینی، دستی و قیچی کاری قالی های دستباف را انجام دهد.

* اصطلاح انگلیسی استاندارد (و اصطلاحات مشابه جهانی) :

- Rug Polisher

* مهم ترین استانداردها و رشته های مرتبط با این استاندارد :

- رفوگر فرش درجه ۲

- رفوگر فرش درجه ۱

* جایگاه استاندارد شغلی از جهت آسیب شناسی و سطح سختی کار :

الف : جزو مشاغل عادی و کم آسیب طبق سند و مرجع

ب : جزو مشاغل نسبتاً سخت طبق سند و مرجع

ج : جزو مشاغل سخت و زیان آور طبق سند و مرجع

د : نیاز به استعلام از وزارت کار



استاندارد آموزش شغل

- شایستگی‌ها

ردیف	عناوین
۱	رعایت ایمنی و بهداشت در محیط کار
۲	آماده سازی قالبی برای پرداخت
۳	آماده سازی دستگاه پرداخت
۴	پرداخت با دستگاه
۵	پرداخت با تیغ دستی
۶	پرداخت با قیچی (برجسته کاری)
۷	
۸	
۹	
۱۰	
۱۱	
۱۲	
۱۳	
۱۴	
۱۵	



	زمان آموزش			عنوان : - رعایت ایمنی و بهداشت در محیط کار
	نظری	عملی	جمع	
	۵	۱۰	۱۵	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
دانش :				دانش :
-دستکش				-عوامل زیان آور محیط (فیزیکی، شیمیایی و بیولوژیکی)
-ماسک دهان			۳۰دقیقه	-عوامل زیان آور محیط کار و نقش آن در بروز حوادث و بیماریهای شغلی
-رطوبت سنج			۳۰دقیقه	-روش طبقه بندی ابزار کار، مواد، کالا و حمل آنها
-عینک ایمنی				-مخاطرات ناشی از حمل دستی بار از دیدگاه ارگونومیکی
-کپسول آتش نشانی			۳۰دقیقه	-کمک های اولیه و نحوه کاربرد آن
-جعبه کمک های اولیه			۱	-انواع آتش و نحوه استفاده از خاموش کننده های دستی
-میز مربی			۳۰دقیقه	-انواع وسایل حفاظت فردی و لزوم استفاده از آنها
-صندلی مربی			۳۰دقیقه	-عوامل موثر در بروز برق گرفتگی
-تخته وایت برد			۳۰دقیقه	مهارت :
-تخته پاک کن			۱	-استفاده از ابزار کار، مواد، کالا و حمل آنها
-کتابخانه			۳۰دقیقه	-استفاده صحیح از جعبه کمک های اولیه
-تلویزیون				-استفاده صحیح از وسایل حفاظت فردی
DVD Player-				-استفاده صحیح از خاموش کننده های دستی
-رایانه		۳		
-ماژیک وایت برد		۲		
-سیستم تهویه		۲		
-دما سنج		۳		
-لباس کار				



استاندارد آموزش
- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان : - رعایت ایمنی و بهداشت در محیط کار
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات، ابزار، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش، مهارت، نگرش، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	نگرش : - جلوگیری از آسیب های ناشی از حوادث شغلی - صرفه جویی در مصرف آب، مواد شوینده، انرژی و زمان			
	ایمنی و بهداشت : - استفاده از وسایل حفاظت فردی (دستکش، ماسک، لباس کار و عینک ایمنی)			
	توجهات زیست محیطی : - تفکیک مواد زائد و دفع مناسب آنها			



	زمان آموزش			عنوان : - آماده سازی قالی برای پرداخت
	جمع	عملی	نظری	
	۴۰	۳۰	۱۰	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
-انواع نخ چله (پشم، ابریشم و پنبه) -نمونه های قالی (تخت، نیم لول و لول) -نمونه قالی های با تراکم های مختلف بافت -انواع پود (ابریشم و پشم) -انواع نخ پرز (پشم و ابریشم) -نمونه قالی با تارها و پودها و بافت های مختلف (نخ، پنبه و ابریشم) -گیره -میخ -کولیس (ارتفاع پرز) -خط کش -متر -جارو برقی و دستی -اره -انبردست -چکش -انواع آچار (تخت و ...) -انواع پیچ گوشتی (چهارسو، دوسو و ...) -دستکش -ماسک دهان -عینک ایمنی -رطوبت سنج			۳۰ دقیقه ۱/۳۰ دقیقه ۱ ۱ ۱ ۳/۳۰ دقیقه ۳۰ دقیقه ۱ ۱/۳۰ دقیقه ۱/۳۰ دقیقه ۳۰ دقیقه ۳ ۵/۳۰ دقیقه ۱۲ ۱	دانش : -تأثیر جنس پرز و تار و پود قالی (ابریشم، پشم و پنبه) در تعیین شیوه پرداخت -تأثیر مکانیزم های بافت (تخت، نیم لول و لول) در تعیین شیوه های مناسب پرداخت -میزان تراکم پرز موجود در قالی -جهت خواب قالی (اصلی و فرعی) -اندازه پرز قالی نسبت به بافت و رجشمار -معایب موجود در قالی (کیسی، پر تراکم، کم تراکم، شل بودن و ...) -روش های مهار کردن قالی -انواع پرداخت قالی مهارت : -تعیین جنس پرز و تار و پود قالی (ابریشم، پشم و پنبه) -تعیین شیوه مناسب پرداخت با توجه به مکانیزم های بافت -تعیین میزان تراکم پرز قالی -تعیین خواب قالی -تعیین ارتفاع پرز قالی نسبت به بافت و رجشمار -تعیین معایب موجود در قالی (کیسی، پارگی قالی، پوسیدگی قالی، وجود اشیاء چسبنده و ...) -مهار کردن قالی با گیره و ...



استاندارد آموزش
- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان : - آماده سازی قالبی برای پرداخت
	جمع	عملی	نظری	
منابع آموزشی و تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی			توجهات زیست محیطی مرتبط
<ul style="list-style-type: none"> - کپسول آتش نشانی - جعبه کمک های اولیه - میز مربی - صندلی مربی - تخته وایت برد - تخته پاک کن - ماژیک وایت برد - کتابخانه - تلویزیون - رایانه - DVD Player - سیستم تهویه - دما سنج - لباس کار 	<p>نگرش :</p> <ul style="list-style-type: none"> - دقت در نگهداری ابزار و مواد مصرفی <p>ایمنی و بهداشت :</p> <ul style="list-style-type: none"> - استفاده از دستکش - استفاده از ماسک دهان - نبودن رطوبت در کارگاه - مجهز بودن کارگاه به نور کافی - مجهز بودن کارگاه به دستگاه تهویه <p>توجهات زیست محیطی :</p> <ul style="list-style-type: none"> - دفع بهداشتی پزهای جدا شده (ضایعات) 			



استاندارد آموزش
- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان : - آماده سازی دستگاه پرداخت
	جمع	عملی	نظری	
	۳۰	۲۲	۸	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
دانش :				دانش :
-دستگاه پرداخت ماشینی با متعلقات				-اجزای اصلی دستگاه پرداخت ماشینی (موتور، مکنده،
-تیغ تخت			۵	ماکو، فنر رابط بین ماکو و موتور، روکش فنر، تیغ لول، تیغ تخت و ...)
-انواع تیغ لول				-انواع تیغ لول از نظر تعداد پره (۵، ۶ و ۷ پره) و جنس (فولاد S.P.K)
-ماکو کوچک			۱/۳۰ دقیقه	-انواع تیغ لول از نظر قطر (۳۸ تا ۵۰ میلیمتر)
-ماکو بزرگ				
-سنگ چرخ			۱/۳۰ دقیقه	
-سنگ دستی				
-چارو برقی و دستی				
-دستکش				مهارت :
-ماسک دهان				-تعویض قطعات دستگاه پرداخت ماشینی
-عینک ایمنی		۵/۳۰ دقیقه		-تعیین نوع تیغ لول با توجه به تعداد پره و قطر (مطابق با مکانیزم بافت، رجشمار و جنس قالی)
-کپسول آتش نشانی		۴/۳۰ دقیقه		-تعیین نوع تیغ تخت (مطابق با مکانیزم بافت، رجشمار و جنس قالی)
-جعبه کمک های اولیه				-تیز کردن انواع تیغ (تخت و لول)
-میز مربی				
-صندلی مربی		۵/۳۰ دقیقه		
-تخته وایت برد				
-تخته پاک کن		۶/۳۰ دقیقه		



استاندارد آموزش
- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان : - آماده سازی دستگاه پرداخت
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
-ماژیک وایت برد -کتابخانه -تلویزیون -رایانه -DVD Player -سیستم تهویه -دما سنج -لباس کار	نگرش : -دقت در نگهداری ابزار و ماشین آلات ایمنی و بهداشت : -استفاده از دستکش -استفاده از ماسک دهان -استفاده از عینک ایمنی -نبودن رطوبت در کارگاه -مجهز بودن کارگاه به نور کافی -مجهز بودن کارگاه به دستگاه تهویه توجهات زیست محیطی : -			



استاندارد آموزش
- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان : - پرداخت با دستگاه
	نظری	عملی	جمع	
	۸	۵۲	۶۰	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
-دستگاه پرداخت با متعلقات				دانش :
-انواع کیله ها			۲/۳۰ دقیقه	-نحوه حرکت دستگاه با توجه به خواب قالی
-انواع شانه ها			۳۰ دقیقه	-میزان کند شدن تیغ ها
-نمونه قالی			۱/۳۰ دقیقه	-نحوه و زمان استفاده از انواع کیله ها و شانه ها
-میز کار			۱/۳۰ دقیقه	-انواع پرداخت (بارگیری، نازکی و موگیری)
-وسیله مهار کردن قالی (گیره و میخ)			۳۰ دقیقه	-نحوه پرداخت بارگیری
-سنگ چرخ			۳۰ دقیقه	-نحوه پرداخت نازکی
-سنگ نفت			۱	-نحوه پرداخت موگیری
-اره				
-انبردست				مهارت :
-چکش			۵/۳۰ دقیقه	-تعیین جهت حرکت دستگاه بر روی قالی
-انواع پیچ گوشتی (چهار سو، دو سو و ...)			۳/۳۰ دقیقه	-تیز کردن تیغ های کند شده
-انواع آچار (تخت و ...)			۲/۳۰ دقیقه	-انتخاب کیله ها و شانه ها (نسبت به رجشمار، تراکم و ...)
-دستکش			۱۹	- پرداخت بارگیری
-ماسک دهان			۱۸	- پرداخت نازکی
-عینک ایمنی			۳/۳۰ دقیقه	- پرداخت موگیری



استاندارد آموزش
- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان : - پرداخت با دستگاه
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
-کپسول آتش نشانی -جعبه کمک های اولیه -میز مربی -صندلی مربی -تخته وایت برد -تخته پاک کن -ماژیک وایت برد -کتابخانه -تلویزیون -رایانه -DVD Player -سیستم تهویه -دما سنج -لباس کار	نگرش : -دقت در نگهداری ابزار و ماشین آلات ایمنی و بهداشت : -استفاده از دستکش -استفاده از ماسک دهان -استفاده از عینک ایمنی -نبودن رطوبت در کارگاه -مجهرز بودن کارگاه به نور کافی -مجهرز بودن کارگاه به دستگاه تهویه توجهات زیست محیطی : - دفع بهداشتی پزهای جدا شده (ضایعات)			



استاندارد آموزش
- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان : - پرداخت با تیغ دستی
	جمع	عملی	نظری	
	۴۰	۳۰	۱۰	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
- تیغ دستی در اندازه های مختلف - فرچه - تشت آب - تخته زیر کار - سنگ چرخ - سنگ نفت - جارو برقی و دستی - نمونه قالی - دستکش - ماسک دهان - عینک ایمنی - کپسول آتش نشانی - جعبه کمک های اولیه - میز مرئی - صندلی مرئی - تخته وایت برد - تخته پاک کن				<p>دانش :</p> <p>- انواع تیغ دستی از نظر شکل و اندازه - اجزای تیغ دستی (تیغه، پشت بند آهنی و دسته چوبی) - نحوه آماده سازی وسایل مورد نیاز پرداخت با تیغ دستی (فرچه، تشت آب، تخته زیر کار، سنگ چرخ، سنگ نفت و ...) - میزان تیزی و سالم بودن لبه تیغ - نحوه حرکت تیغ دستی نسبت به خواب قالی</p> <p>مهارت :</p> <p>- تعیین تیغ دستی با توجه به رجشمار و پرز قالی - انتخاب ابزار مناسب نسبت به نوع قالی (تراکم، رجشمار، جنس پرز، نوع بافت و ...) - تیز کردن تیغ دستی بوسیله سنگ های برقی و دستی - تعیین مسیر حرکت تیغ دستی نسبت به خواب قالی</p>



استاندارد آموزش
- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان : - پرداخت با تیغ دستی
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
-ماژیک وایت برد -کتابخانه -تلویزیون -رایانه -DVD Player -سیستم تهویه -دما سنج -لباس کار	نگرش : -دقت در نگهداری ابزار و ماشین آلات ایمنی و بهداشت : -استفاده از دستکش -استفاده از ماسک دهان -استفاده از عینک ایمنی -نبودن رطوبت در کارگاه -مجهز بودن کارگاه به نور کافی -مجهز بودن کارگاه به دستگاه تهویه توجهات زیست محیطی : - دفع بهداشتی پرزهای جدا شده (ضایعات)			



استاندارد آموزش
- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان : - پرداخت با قیچی (برجسته کاری)
	نظری	عملی	جمع	
	۸	۴۲	۵۰	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
-انواع قیچی برقی				دانش :
-انواع قیچی دستی		۲/۳۰		-انواع ابزار برجسته کاری (قیچی برقی و دستی)
-نمونه قالبی		۲		-انواع برجسته کاری (ابری، پفکی و کف زنی)
-میز کار		۳/۳۰		-نحوه بکارگیری قیچی های متناسب با نوع کار
-سنگ چرخ				مهارت :
-سنگ نفت				-تعیین نوع ابزار برجسته کاری
-گیره	۸/۳۰			-پرداخت برجسته کاری ابری
-جارو برقی و دستی	۱۰			-پرداخت برجسته کاری پفکی
-ظرف آب	۱۳/۳۰			-پرداخت برجسته کاری کف زنی
-ابر				
-دستکش	۱۰			نگرش :
-ماسک دهان				- دقت در نگهداری ابزار و ماشین آلات
-عینک ایمنی				
-کپسول آتش نشانی				



استاندارد آموزش
- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان : - پرداخت با قیچی (برجسته کاری)
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
<ul style="list-style-type: none"> -جعبه کمک های اولیه -میز مربی -صندلی مربی -تخته وایت برد -تخته پاک کن -ماژیک وایت برد -کتابخانه -تلویزیون -رایانه -DVD Player -سیستم تهویه -دما سنج -لباس کار 	<p>ایمنی و بهداشت :</p> <ul style="list-style-type: none"> -استفاده از دستکش -استفاده از ماسک دهان -استفاده از عینک ایمنی -نبودن رطوبت در کارگاه -مجهز بودن کارگاه به نور کافی -مجهز بودن کارگاه به دستگاه تهویه <p>توجهات زیست محیطی :</p> <ul style="list-style-type: none"> - دفع بهداشتی پرزهای جدا شده (ضایعات) 			



- برگه استاندارد تجهیزات

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	کپسول آتش نشانی	پودر خشک ۶ کیلویی	۱ دستگاه	
۲	جعبه کمک‌های اولیه	سری کامل تجهیزات	۱ سری	
۳	میز مربی	چوبی یا فلزی	۱ عدد	
۴	صندلی مربی	چوبی یا فلزی	۱ عدد	
۵	تخته وایت برد	۱۵۰cm × ۱۰۰ cm	۱ عدد	
۶	تخته پاک کن	_____	۱ عدد	
۷	کتابخانه	پنج قفسه ای	۱ عدد	
۸	تلویزیون	_____	1 دستگاه	
۹	DVD Player	_____	۱ دستگاه	
۱۰	رایانه	P4	۱ دستگاه	
۱۱	جارو	برقی	۱ عدد	
۱۲	جارو	دستی (بته ای)	۲ عدد	
۱۳	دستگاه پرداخت ماشینی	_____	۱ دستگاه	
۱۴	ماکو کوچک	_____	۱ عدد	
۱۵	ماکو بزرگ	_____	۱ عدد	
۱۶	دستگاه تیغ تیز کنی	_____	۱ دستگاه	
۱۷	میز کار	فلزی یا چوبی	۱ عدد	
۱۸	نمونه های قالبی	تخت، نیم لول و لول	از هر کدام ۳ تکه	
۱۹	نمونه های قالبی	با تراکم های مختلف بافت	از هر کدام ۴ تکه	
۲۰	تخته زیر کار	MDF	۳ عدد	
۲۱	رطوبت سنج	_____	۱ دستگاه	
۲۲	دما سنج	_____	۱ دستگاه	
۲۳	سیستم تهویه	_____	۱ دستگاه	

توجه :

- تجهیزات برای یک کارگاه به ظرفیت ۱۵ نفر در نظر گرفته شود .



- برگه استاندارد مواد

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	نخ چله	(پشمی، ابریشمی، پنبه ای)	از هر کدام ۵۰۰ گرم	
۲	نخ پود	(ابریشمی و پشمی)	از هر کدام ۱۰۰ گرم	
۳	نخ پرز	پشمی و ابریشمی در رنگهای مختلف	از هر کدام ۲ کیلوگرم	
۴	ماژیک وایت برد	قرمز، آبی و مشکی	از هر کدام ۱ عدد برای هر کارگاه	
۵	ماسک دهان	_____	۱ عدد	
۶	دستکش	_____	۱ جفت	
۷	ابر	_____	۵ عدد	

توجه :

- مواد به ازاء یک نفر در نظر گرفته شود .



- برگه استاندارد ابزار

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	گیره	فلزی	۱۲ عدد	
۲	میخ	نسبتاً متوسط	۵۰۰ گرم	
۳	کولیس	_____	۲ عدد	
۴	خط کش	۳۰ سانتیمتری	۴ عدد	
۵	متر	آهنی	۳ عدد	
۶	سنگ برقی	تیز کننده تیغ	۲ دستگاه	
۷	سنگ دستی	تیز کننده تیغ	۳ دستگاه	
۸	کیله	نسبت به رجشمار	از هر کدام ۳ عدد	
۹	شانه	نسبت به رجشمار	از هر کدام ۲ عدد	
۱۰	اره دستی	_____	۳ عدد	
۱۱	دم باریک	_____	۱۰ عدد	
۱۲	چکش	_____	۳ عدد	
۱۳	پیچ گوشتی	(چهار سو، دو سو و ...)	از هر کدام ۲ عدد	
۱۴	آچار	فرانسه (تخت و ...)	از هر کدام ۲ عدد	
۱۵	تیغ دستی	در اندازه های مختلف	از هر کدام ۵ عدد	
۱۶	فرچه	_____	۵ عدد	
۱۷	تشت آب	_____	۵ عدد	
۱۸	قیچی برقی	نسبت به رجشمار	۲ عدد	
۱۹	قیچی دستی	نسبت به رجشمار	۱۵ عدد	

توجه :

- ابزار به ازاء یک کارگاه به ظرفیت ۱۵ نفر در نظر گرفته شود .



- برگه استاندارد ابزار

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۲۰	عینک ایمنی	_____	۱۵ عدد	
۲۱	تیغ لول	(فولادی (S.P.K) ۵ پره، ۶ پره و ۷ پره "۳۸ میلی‌متر تا ۵۰ میلی‌متر")	از هر کدام ۳ عدد	
۲۲	تیغ تخت	_____	۳ عدد	
۲۳	میخ کش	_____	۳ عدد	

توجه :

- ابزار به ازاء یک کارگاه به ظرفیت ۱۵ نفر در نظر گرفته شود .



فهرست سایت های قابل استفاده در آموزش استاندارد

ردیف	عنوان
1	ندارد
2	
3	
4	
5	
6	
7	
8	
9	
10	



فهرست معرفی نرم افزارهای سودمند و مرتبط
(علاوه بر نرم افزارهای اصلی)

ردیف	عنوان نرم افزار	تهیه کننده	آدرس	توضیحات
	ندارد			